



SETTORE DISPOSITIVI MEDICI

Via Don L. Sturzo,6 – 42021 Barco (RE) (ITALY)

Codice Fiscale e Partita IVA: IT 01363800358

Numero REA: 180051 C.C.I.A.A. di Reggio Emilia

Tel. 0039 (0) 522 875159 Fax 0039 (0) 522 875579

e-mail: reverberisrl@gmail.com

Manuale per il tecnico

AUTOCLAVE

Modello

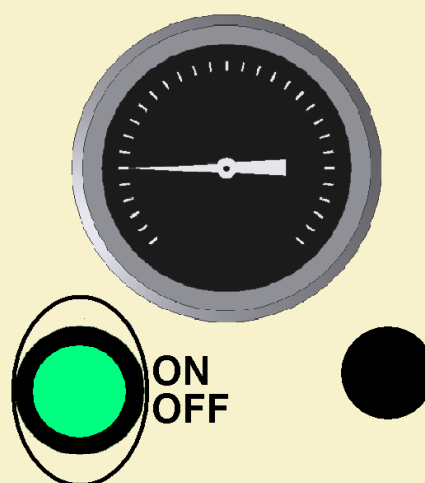
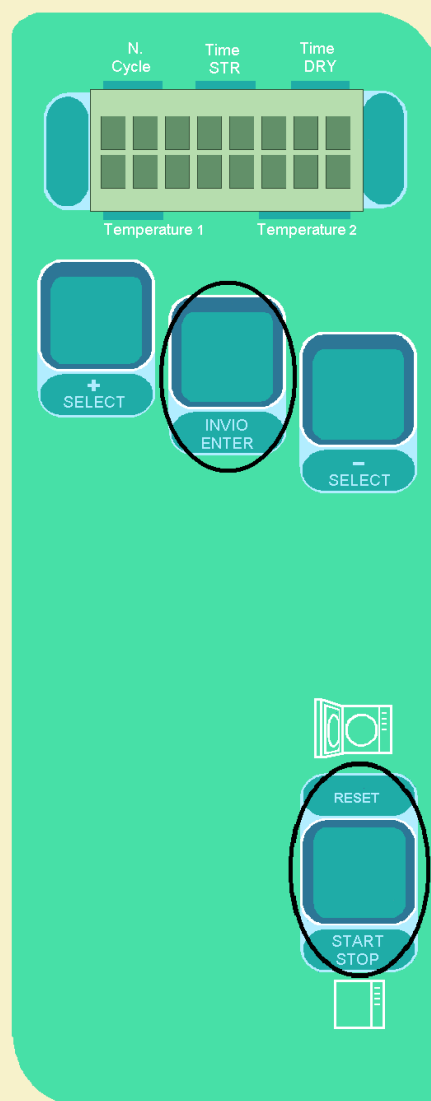
BABY S

PRATIKA S VACUUM

PROCEDURA PER ACCEDERE AL TEST

TEST

- 1°) Macchina spenta , porta aperta.
- 2°) Tenendo premuto contemporaneamente i pulsanti INVIO e START accendere la macchina con l'interruttore verde ON/OFF.
- 3°) Ad accensione avvenuta rilasciare insieme i pulsanti INVIO e START.
- 4°) Se l'operazione è stata eseguita correttamente sul display saranno presenti, la I° riga **gli attuatori 230V**, la II° riga **gli ingressi a bassa tensione**.

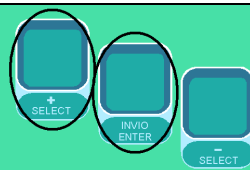


TEST ATTUATORI 230V

1 DISPLAY

s	c	a	r	i	c	o		Chiudere la porta. Premendo il tasto INVIO/ENTER si attiverà l'elettrovalvola N. A.
1	2	3	4					

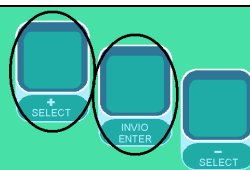
Premendo il pulsante SELECT + apparirà sulla linea superiore del display un altro attuatore.



2 DISPLAY

p	s	e	r	b	a	t	o	Premendo il tasto INVIO/ENTER si attiverà la pompa a vibrazione rossa e l'elettrovalvola entrata acqua in camera.
1	2	3	4					

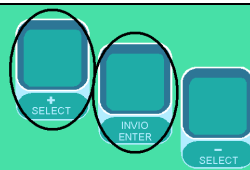
Premendo il pulsante SELECT + apparirà sulla linea superiore del display un altro attuatore.



3 DISPLAY

	e	v		s	u	p		Premendo il pulsante INVIO/ENTER si attiverà la pompa del vuoto e l'elettrovalvola uscita aria. Sul modello BABY S si attiverà soltanto l'elettrovalvola uscita aria.
1	2	3	4					

Premendo il pulsante SELECT + apparirà sulla linea superiore del display un altro attuatore.



4 DISPLAY

	c	a	m	e	r	a		Premendo il tasto INVIO/ENTER si attiverà la resistenza camera, verificare se la resistenza si scalda.
1	2	3	4					

TEST INGRESSI A BASSA TENSIONE E PORTA APERTA

DISPLAY

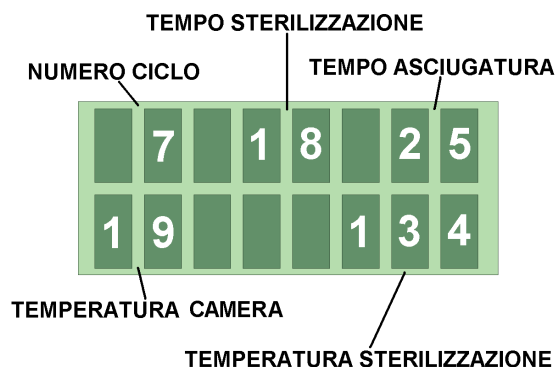
								1= Livello minimo del serbatoio.
1	2	3	4					2= Livello massimo del serbatoio.
								3= Micro porta
								4= Pressostato attivato e collegato correttamente.
								Se i numeri della seconda riga appaiono significa che i livelli acqua sono assenti o che la porta è aperta.
								Se i numeri della seconda riga sono spenti significa che sono attivati, ad eccezione del numero 4.
								Prestare attenzione al numero 3. Esistono due micro. Uno a 230V che attiva l'elettrovalvola N. A.. L'altro micro è a bassa tensione e la verifica della sua attivazione è possibile solo dalla seconda riga del display, chiudendo la porta.

SETTAGGIO SCHEDA ELETTRONICA

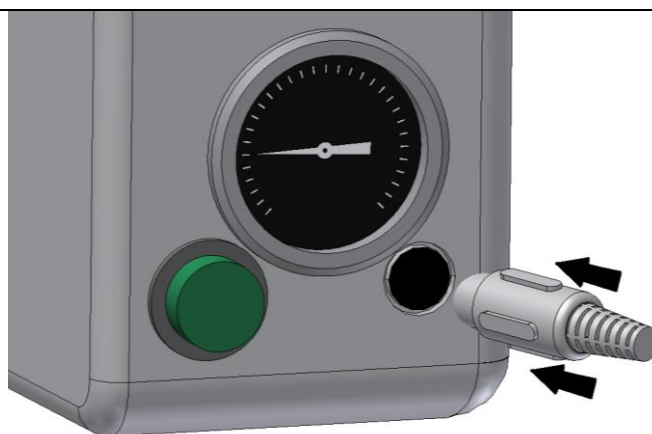
A macchina spenta e **porta aperta** premere l'interruttore generale ON/OFF.

Premendo il pulsante SELECT + e selezionare il ciclo 7.

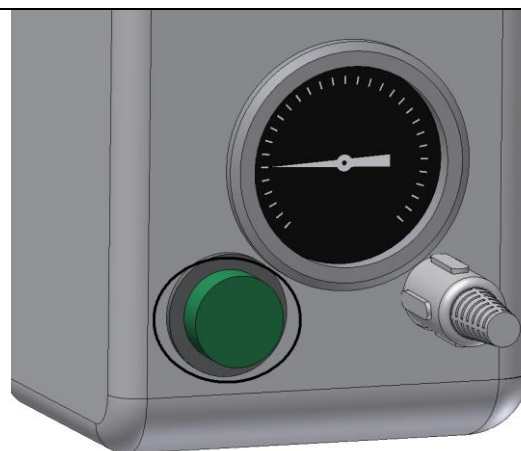
Apparirà in un primo momento il numero di realiste del software, dopo di che compariranno le informazioni come illustrato.



Spegnere l'interruttore generale ON/OFF ed inserire lo spinotto cod.....

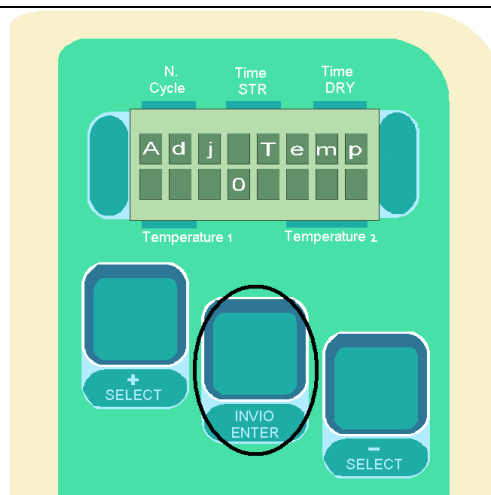


Accendere l'interruttore generale ON/OFF con lo spinotto cod..... inserito nella presa della stampante. Non la stampante.



Premere il pulsante INVIO/ENTER e apparirà la scritta a fianco raffigurata.

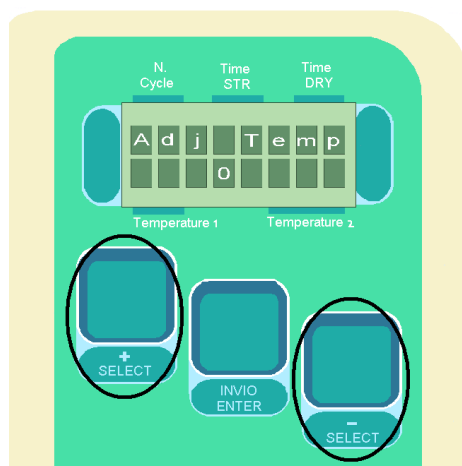
Nella prima riga apparirà il tipo di taratura, mentre nella seconda i dati modificabili.



Con i pulsanti + e – è possibile variare il valore pre impostato che è uguale a $\emptyset$. Tale operazione serve a variare la temperatura di lavoro dell'autoclave. Se si desidera aumentare la temperatura di lavoro impostare valori negativi (ad es. -1, -2), mentre se si desidera diminuire la temperatura di lavoro impostare valori positivi (ad es. +1, +2).

Una volta ottenuto il valore desiderato è necessario premere il pulsante INVIO/ENTER per accedere al campo successivo.

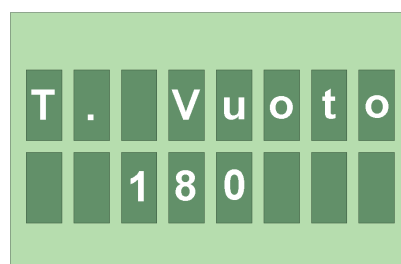
VARIAZIONE TEMPERATURA



Apparirà la scritta a fianco raffigurata. Con i pulsanti + e – è possibile variare il valore in secondi di pre vuoto impostato che è uguale a 180. Per i modelli senza pompa del vuoto il valore pre impostato è circa 2. Tale operazione è consentita per i soli modelli con pompa del vuoto.

Una volta ottenuto il valore desiderato è necessario premere il pulsante INVIO/ENTER per accedere al campo successivo.

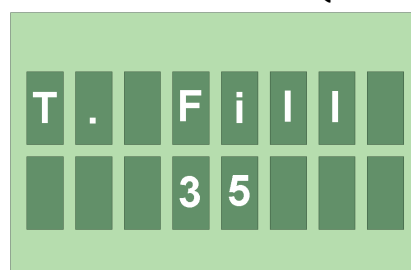
VARIAZIONE PRE VUOTO



Apparirà la scritta a fianco raffigurata. Con i pulsanti + e – è possibile variare il tempo in secondi di carico acqua nella camera da parte della pompa a vibrazione. Di solito il valore ottimale è di 35 per la camera da 16 litri e di 20 per la camera da 7 litri(BABY S).

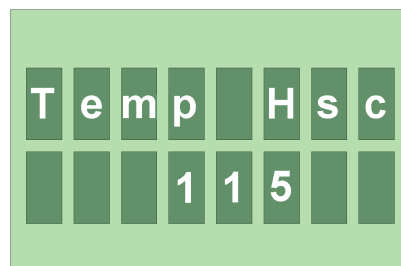
Una volta ottenuto il valore desiderato è necessario premere il pulsante INVIO/ENTER per accedere al campo successivo.

VARIAZIONE TEMPO CARICO ACQUA IN CAMERA



Apparirà la scritta a fianco raffigurata. Con i pulsanti + e – è possibile variare la temperatura di asciugatura degli strumenti tramite la resistenza che avvolge la camera, la pompa del vuoto e dell'elettrovalvola ad essa collegata. Una volta ottenuto il valore desiderato è necessario premere il pulsante INVIO/ENTER per accedere al campo successivo. Altri modelli potrebbero avere altri valori.

VARIAZIONE TEMPERATURA ASCIUGATURA



Alla fine del setaggio togliere lo spinotto e spegnere la macchina premendo l'interruttore ON/OFF.

SIGNIFICATO DEI PUNTI LAMPEGGIANTI DURANTE IL CICLO DI STERILIZZAZIONE A PORTA CHIUSA

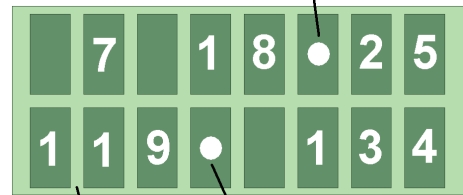
ATTENZIONE CALIBRATURA PRESSOSTATO

La macchina deve essere nelle seguenti condizioni:

- Guarnizione porta nuova.
- Portello ben regolato.
- Camera pulita
- Elettrovalvole a tenuta stagna.

Il punto sul display deve apparire tra 112° e 117° con relativa stampa. (Attivazione pressostato).

RISCALDAMENTO CAMERA
LAMPEGGIA IN ATTESA DELL'ARRIVO
ALLA TEMPERATURA PRESTABILITA



TEMPERATURA
CAMERA

ATTIVAZIONE PRESSOSTATO VERIFICA
TEMPERATURA E PRESSIONE

PROCEDURA PER RESETTARE LE MODIFICHE ESEGUITE

1°) Macchina spenta , porta aperta.

2°) Tenendo premuto contemporaneamente i pulsanti INVIO/ENTER, SELECT+ e SELECT- accendere la macchina con l'interruttore verde ON/OFF.

3°) Tale procedura consente di eliminare qualsiasi correzione apportata ai parametri e di ritornare ai valori impostati dal costruttore.

